

# MAXISOFT® 60 NORBLAST®



**NORBLAST® MAXISOFT® 60** est un ensemble sur lequel est installé un doseur normalement fermé, piloté par l'utilisateur à chaque mise en marche du système en actionnant la poignée de commande à distance. Une réduction très significative de la consommation d'abrasif est constatée grâce à l'utilisation de ce doseur piloté, ainsi qu'une excellente régularité du flux d'abrasif au travers du doseur. Un vibreur complète le dispositif.

**NORBLAST® MAXISOFT® 60 EST LA MEILLEURE SOLUTION POUR NETTOYER/DECAPER TOUTES LES SURFACES SANS LES ENDOMMAGER ET SANS UTILISER DE PRODUITS CHIMIQUES.**



Buse  
Hydro-gommage

**DOSEUR PILOTÉ**

**DOUBLE REGLAGE  
DE PRESSION  
CUVE / BUSE**

### Points forts :

- Travail très fin en basse pression.
- Réservoir sous pression constante, pas de décompression à chaque relâchement de la poignée de commande.
- Double régulation de pression avec réglages indépendants de la pression du réservoir et de la pression de travail et affichages sur manomètres distincts.
- Doseur piloté garantissant une réduction de la consommation d'abrasif, doseur normalement fermé avec ouverture à chaque mise en route de la projection.
- Faible consommation d'air.
- Respect de l'état du support avec les poudres de gommage SOFTGOM®.
- Vibreur
- Flexible de faible diamètre permettant une très grande souplesse d'emploi.
- Consommation d'eau minime (15l/h)
- Raccordement simple sur réseau d'eau pour utilisation en voie humide.
- Très grande facilité d'emploi. Faible encombrement/poids.
- Grande facilité pour passer d'un système de gommage humide, à un système de gommage à sec.

**NORBLAST® MAXISOFT® 60** est un ensemble haut de gamme de nettoyage et gommage innovant, aboutissement de nombreuses années d'évolutions. Le réservoir de 60L est sous pression constante, indépendamment de la manipulation de la poignée de commande à distance contrairement aux autres versions de machines disponibles sur le marché qui se décompressent à chaque manipulation de la poignée. La décompression du réservoir, facile et rapide par ouverture/fermeture de vannes manuelles, n'est nécessaire que lorsque le réservoir est vide afin de pouvoir le remplir.

**NORBLAST® MAXISOFT® 60** permet un réglage séparé et indépendant de la pression dans le réservoir afin de conserver celui-ci en constante surpression par rapport à la pression d'air de travail choisie. Cette fonctionnalité exclusive des modèles MAXISOFT® garantit le meilleur écoulement de l'abrasif au travers du doseur dans toutes les circonstances.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### Sableuse :

Capacité	60 l
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	700/700/1140 mm
Poids	87 kg

#### Aéroréfrigérant :

Débit admissible	3 000 l/min - 180 m <sup>3</sup> /h
Diamètre raccordement	1" 1/2
Dimensions : Longueur/Largeur/Hauteur	750/220/780 mm
Poids	30 kg

Référence	Sablage et Type de buse		Aéro-réfrigérant	Diam. Tuyau de sablage	Longueur Tuyaux	Débit mini du compresseur	Possible avec
	à sec	humide					
MAXISOFT60	oui	NX/SX	oui	19 mm	20 m	3000 l/min	-
MAXISOFT60/SA			non				
MAXISOFT60-2			oui				
MAXISOFT60/SA-2			non				

Toutes les versions ci-dessus sont livrées avec : Commande à distance + double système de régulations de pressions d'air  
 • Filtre séparateur décanteur • Doseur piloté NOB1013 • Vibreur • Casque de sablage NOB4948 et protections auditives NOB4949  
 • Tamis et couvercle • Filtre à air respirable NOB4300 et casque de sablage alimenté en air disponibles en option.

Les versions pouvant travailler à sec et en humide sont livrées avec la buse humide uniquement. Buse NX ou SX pour travailler à sec à commander séparément. Les versions pouvant travailler à sec uniquement sont livrées en standard avec buse SX60.